



Cordley® Legend™

Serie da banco

Cordley/Temprite è una divisione di Sunroc Corporation

Questo refrigeratore ha uno stile particolarmente compatto ed elegante grazie alla sua struttura monopezzo di facile manutenzione. Il telaio sottostante è progettato per resistere all'utilizzo continuativo. Più che un semplice refrigeratore, Legend™ è un accessorio che aggiunge un tocco di classe in ogni ufficio.

Specifiche

Modelli: CCT-1C e CCT-1H

Carrozzeria:

Pezzo unico in polietilene pressosoffiato.

Struttura:

In plastica rigida anticorrosione, vaschetta di raccolta in plastica e telaio in acciaio. Il suo design consente facilità di installazione e manutenzione.

Serbatoio dell'acqua fredda:

In acciaio inox Tipo AISI 304. Serpentina refrigerante esterna in rame. Rivestimento isolante del serbatoio in polistirene, rimovibile. Controllo della temperatura mediante termostato regolabile.

Serbatoio dell'acqua calda (solo modello CCT-1H):

In acciaio inox Tipo AISI 304. Elemento riscaldante a nastro da 500 W montato esternamente e facilmente rimovibile senza scaricare l'acqua dal refrigeratore. Capacità 1,4 litri.

Il Legend™ è realizzato secondo gli standards di qualità Sunroc.

Il Modello CCT-1C eroga acqua fredda e acqua a temperatura ambiente.

Il Modello CCT-1H eroga acqua fredda e calda.

Il refrigeratore è disponibile nel colore bianco.

Tutte le specifiche sono suscettibili di modifiche senza preavviso.



Specifiche

Modelli CCT-1C e CCT-1H

Garanzia:

Cinque anni sull'impianto di refrigerazione sigillato e sulla maggior parte dei componenti.

Modelli:

Modelli disponibili per il funzionamento a 230 V - 50/60 Hz o 220-240 V - 50 Hz. Disponibili modelli con approvazione DEMKO, NEMKO e CE.

Boccione non fornito con il refrigeratore.

Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Carrozzeria:

Monopezzo, polietilene pressosoffiato ad alta densità. Resistente agli urti, non scolorisce nè ingiallisce. La carrozzeria è facilmente rimovibile; per accedere ai componenti interni è sufficiente allentare quattro viti e sfilarla.

Struttura:

Montante in metallo che ne facilita e velocizza la manutenzione di routine. La base ammortizzata è in materiale plastico ABS e non arrugginisce.

Rubinetti:

In robusto polipropilene. A chiusura automatica, senza perdite. Valvola di sicurezza dell'acqua calda a prova di bambino (di serie sul modello CCT-1H).

Serbatoio dell'acqua fredda:

Serbatoio in acciaio inox Tipo AISI 304. Serpentina refrigerante esterna in rame. Rivestimento isolante del serbatoio in polistirene, rimovibile. Controllo della temperatura mediante termostato regolabile.

Unità refrigerante:

Condensatore raffreddato a convezione. Compressore interno montato su molle, sigillato ermeticamente con protezione automatica dai sovraccarichi. Senza lubrificazione. Il liquido refrigerante ecologico R134a è regolato da un tubo capillare calibrato.

Capacità*:

Il refrigeratore eroga 1,9 l/h di acqua a 10°C quando la temperatura ambiente e la temperatura dell'acqua imbottigliata sono uguali a 32,2°C circa.

Serbatoio dell'acqua calda (solo modello CCT-1H):

Acciaio inox Tipo AISI 304. Elemento riscaldante a nastro da 500 W montato esternamente e facilmente rimovibile senza scaricare l'acqua dal refrigeratore. Capacità 1,4 litri.

Termostato dell'acqua calda:

Termostato automatico impostato in fabbrica a circa 82-88°C. In caso di guasto del termostato il serbatoio dell'acqua calda è protetto da un limitatore di calore. Un interruttore di accensione/spegnimento del serbatoio dell'acqua calda è facilmente accessibile dalla parte posteriore del refrigeratore. È inoltre disponibile un termostato regolabile opzionale (sovrapprezzo).

Impianto elettrico:

220-240 volt, 50 Hz. Potenza del compressore: 1/20 a pieno carico. Amperaggio: CCT-1C 1,2; CCT-1H 5,5. Cavo di funzionamento a tre conduttori rimovibile e spina polarizzata in dotazione.

* Capacità alle condizioni di impiego normalizzate: acqua di uscita 10°C, acqua di entrata 32,2°C e aria ambiente 32,2°C.

Prodotto certificato in conformità all'ARI Self-Contained, Mechanically-Refrigerated Drinking Water Coolers Certification Program (Programma di certificazione ARI dei refrigeratori d'acqua potabile autonomi a refrigerazione meccanica), basato sulla Norma ARI 1010-94.



Dimensioni del refrigeratore:

Altezza: 434
Larghezza: 335
Profondità: 472
(Vaschetta di raccolta e rubinetti esclusi)

U.M. DI SPEDIZIONE
PALLET CM 80X120
DA 12 REFRIGERATORI

Peso netto (appross.):

CCT-1C: 14,9 kg
CCT-1H: 16,1 kg

Peso alla spedizione:

CCT-1C: 17,0 kg
CCT-1H: 18,1 kg

Dimensioni alla spedizione:

391 x 535 x 482

TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI.

